| **Rapid Electroplating Process, Inc****FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ** |  |
| --- | --- |
| **Conforme à: 29CFR 1900.1200 App D****Conforme aux exigences canadiennes du SIMDUT en matière de FS****Basé sur le CCHST: Un bref résumé des exigences canadiennes (avril 2014)****Conforme au règlement (CE) n ° 453/2010 / UE (REACH)** |   |

| **1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE ET DE LA SOCIÉTÉ** |
| --- |

| **Identification du produit:** | Matériaux de placage RapidMetal:RapidMetal Coatalyte # 321Anode RapidMetal # 53-RFOURNISSEUR CANADIENGEORGE M. FRASER, LTD.1815 Ironstone Manor, Unit #11PICKERING, ONTARIO L1W 3W9TEL: (905) 420-6555 FAX: (905) 420-433324HR. URGENCE TEL: (613) 996-6666 |
| --- | --- |
| **Utilisation du produit:** | Galvanoplastie sélective |
| **Fabricant:** | Rapid Electroplating Process, Inc.2901 W. Soffel Ave.Melrose Park, IL 60160Etats-Unis |
| **Téléphone** | 00-1-708-344-2504 (09:00 - 17:30, CST / CDT, MF) |
| **Telephone d'urgence:** | Aux États-Unis - CHEMTREC 1-800-424-9300 (24 heures)En dehors des États-Unis - 001-703-527-3887 (appel collectif) |
| **Date de publication (version):** | Jan 2018 |

| **2. IDENTIFICATION DES DANGERS** |
| --- |

| **Remarque** | **Les anodes métalliques solides sont généralement classées comme "articles" et ne constituent pas une matière dangereuse sous forme solide bénigne selon les définitions de la norme OSHA Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) ou des règles de transport DOT / IATA. Cependant, certains éléments dangereux peuvent être formés dans le cadre de leur utilisation normale dans l'électrodéposition sélective. Bien que cela ne soit pas considéré comme une utilisation finale normale de nos anodes, des conditions dangereuses peuvent également être créées par usinage / soudage / etc. l'anode créant de la poussière / des fumées ou d'autres conditions. Les informations de classification et les mises en garde suivantes concernent les éléments dangereux qui peuvent être libérés conjointement avec le coatalyte RAPID associé (électrolyte) lors d'une utilisation normale en électrodéposition sélective.****À moins d'indication contraire, les informations sur les dangers présentées ici sont basées sur les propriétés des composants chimiques à concentration maximale avec des concentrations de produit RAPID supérieures à 1% en poids (> 0,1% en poids si elles sont identifiées comme cancérigènes). Ce produit contient des formes diluées des produits chimiques qui devraient être pris en compte lors de l'évaluation des dangers du produit dans son ensemble.** |
| --- | --- |

| **Danger** | **Catégorie** | **Danger** | **Catégorie** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Toxicité aiguë** | - | **Danger pour la reproduction** | - |
| **Oral** | Non classé (produit ATE DL50) | **Mutagénicité des cellules germinales** | Inconnu |
| **Dermique** | Inconnu | **Toxicité pour la reproduction** | Inconnu |
| **Inhalation Poussières / brumes** | Inconnu | **Lactation** | Inconnu |
| **Corrosion cutanée** | 1B (pH <2, test in vitro) | **Toxicité pour les organes cibles** | - |
| **Lésions oculaires graves / irritation oculaire** | 1 (pH <2, test in vitro) | **Exposition unique** | Yeux, peau, muqueuses |
| **Cancérogénicité** | Aucun composant catégorisé par IARC, NTP | **Exposition chronique** | Inconnu |
| **Sensibilisation respiratoire / cutanée** | Inconnu | **Danger par aspiration** | Inconnu |
|  |   |  |   |

| **Catégorie de danger** | **Mot de signal** | **Conseils de prudence:** | **Symbole (s) de danger (SGH):** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 (Corrosion cutanée / irritation) | Danger | Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves |  |

| **Mentions de danger (US-GHS):** |
| --- |

| **ID** | **Mention de danger** |
| --- | --- |
| EUH210 | Fiche de données de sécurité disponible sur demande. |
| EUH401 | Respectez les instructions d'utilisation pour éviter les risques pour la santé humaine et l'environnement. |
| H302 | Nocif en cas d'ingestion |
| H315 | Provoque une irritation cutanée |
| H320 | Provoque une irritation des yeux |
| H332 | Nocif si inhalé |
| H402 | Nocif pour la vie aquatique |

| **Déclarations de précaution (US-GHS):** |
| --- |

| **ID** | **Déclaration de précaution** |
| --- | --- |
| P102 | Tenir hors de portée des enfants |
| P103 | Lire l'étiquette avant utilisation |
| P220 | Conserver / Stocker à l'écart des vêtements / cyanures / matières combustibles |
| P233 | Conserver le récipient hermétiquement fermé |
| P234 | Conserver uniquement dans le contenant d'origine |
| P235 | Garder son calme |
| P261 | Éviter de respirer les poussières / fumées / gaz / brouillards / vapeurs / aérosols |
| P262 | Ne pas mettre dans les yeux, sur la peau ou sur les vêtements |
| P264 | Laver soigneusement la peau exposée après manipulation |
| P270 | Ne pas manger, boire ou fumer en utilisant ce produit |
| P271 | Utiliser seulement à l'extérieur ou dans un endroit bien ventilé |
| P273 | Éviter le rejet dans l'environnement |
| P280 | Porter des gants de protection / des vêtements de protection / un équipement de protection des yeux / du visage |
| P301 + 311 | EN CAS D'INGESTION: Rincer la bouche. Ne PAS faire vomir. Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin |
| P302 + 352 | EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver à l'eau et au savon |
| P305 + 351 + 338 | EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes.Enlever les lentilles de contact si elles sont présentes et faciles à faire - continuer à rincer |
| P332 + 313 | En cas d'irritation de la peau: Consulter un médecin. |
| P337 + 313 | Si l'irritation oculaire persiste, consulter un médecin |
| P370 | En cas d'incendie, utiliser des extincteurs adaptés au feu environnant. |
| P405 | Magasin bloqué |
| P501 | Éliminer le contenu / les déchets / le conteneur conformément aux réglementations nationales / étatiques / locales |

| **Risques non autrement classés** | Aucun connu |
| --- | --- |
| **Ingrédients avec une toxicité inconnue** | Aucun> 1% |

| **3. COMPOSITION / INFORMATION SUR LES INGRÉDIENTS** |
| --- |

| **Anode (RapidMetal Anode # 53-R):** |
| --- |

| **Nom chimique** | **Nom commun** | **N ° CAS** | **Concentration (% en poids)** |
| --- | --- | --- | --- |
| Étain (métal) | Anode | 7440-31-5 | = 60 |
| Indium (Métal) | Anode | 7440-74-6 | = 40 |
| Acier inoxydable, 316 | Support | Sans objet (SS316) | N'est pas applicable |
| Dynel (acrylo), tissé | Sleeve\_y1 | Sans objet (Dynel) | N'est pas applicable |

| **Remarque** | **Le support / tige de l'anode est conçu pour fournir une rigidité mécanique ainsi qu'une continuité électrique et ne doit pas être traité d'une manière qui pourrait créer un risque de poussière ou de fumée pour le travailleur. L'acier inoxydable 316 a une très haute résistance à la corrosion dans une variété d'environnements chimiques. Par conséquent, le support / la tige ne devrait pas dégager de produits chimiques dangereux pendant le processus de dépôt sélectif.****Le manchon sert à transporter et à maintenir les produits chimiques de placage entre l'anode métallique et la pièce à usiner ainsi qu'à fournir une isolation de contact électrique entre l'anode métallique et la pièce à usiner. En tant que tel, il ne devrait pas participer à des réactions chimiques qui provoqueront l'apparition de produits chimiques dangereux au cours du processus de dépôt sélectif.** |
| --- | --- |

| **Coatalyte / activateur (RapidMetal Coatalyte # 321):** |
| --- |

| **Nom chimique** | **Nom commun** | **N ° CAS** | **Concentration (% en poids)** |
| --- | --- | --- | --- |
| Acide sulfamique | - | 5329-14-6 | <15 |
| Composants non désignés comme dangereux ou <1% en poids ou cancérogènes <0,1% en poids | Divers | Divers | > 85 |

| **Remarque** | **En raison des variances de fabrication et des améliorations possibles du produit, les compositions et les propriétés physiques énumérées ici doivent être considérées comme représentatives. Les valeurs indiquées ne doivent pas être interprétées comme des spécifications.** |
| --- | --- |

| **4. PREMIERS SECOURS** |
| --- |

| **Description des mesures de premiers soins:** |  |
| --- | --- |
| **Informations générales:** | Aller à l'air frais rincer la zone affectée avec de l'eau (en particulier sous les paupières si les yeux sont affectés); enlever les vêtements contaminés; traiter pour choc si nécessaire.Ne portez rien à la bouche d'une personne inconsciente. |
| **Après l'inhalation:** | Amener à l'air frais. Si la respiration s'arrête, administrer de la respiration artificielle / oxygène selon le cas. Appelez un médecin. |
| **Après contact avec les yeux:** | Rincer à l'eau claire, en particulier sous la paupière. Consulter un médecin. |
| **Après contact avec la peau:** | Laver la zone affectée avec du savon et de l'eau. Consulter un médecin si une irritation se produit. |
| **Suite à l'ingestion:** | Appeler un centre antipoison (PCC) / un médecin / un intervenant d'urgence immédiatement et suivre les instructions. Si la victime est consciente: Rincer la bouche. Si cela est indiqué, administrer de l'eau ou du lait et / ou de l'oxygène si des symptômes apparaissent. Ne pas administrer vomitif ou provoquer le vomissement. Ne portez rien à la bouche d'une personne inconsciente. Si la victime a cessé de respirer: Appeler immédiatement un centre anti-poison (PCC) / un médecin / un intervenant d'urgence et suivre les instructions. |
| **Principaux symptômes et effets** | - |
| **Aigu:** | Irritation et dans les cas extrêmes, brûlures chimiques. |
| **Différé:** | Aucun identifié au-delà des risques aigus |
| **Indication de l'attention médicale immédiate et traitement spécial requis:** | Irritation persistante / brûlures chimiques. Consulter un médecin. |
| **Note aux médecins:** | Rien de spécifique connu. |

| **5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE** |
| --- |

| **Moyens d'extinction:** | **Comme approprié pour le feu environnant.** |
| --- | --- |
| **Moyens d'extinction À ne pas utiliser pour des raisons de sécurité:** | Comme approprié pour le feu environnant. |
| **Produits de combustion dangereux:** | Sur le chauffage extrême au-delà de la sécheresse: les oxydes de soufre, et les vapeurs d'ammoniac. |
| **Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange:** | Si le matériau est libre de se mélanger à l'eau, le mélange peut entraîner un ruissellement acide. |
| **Conditions d'inflammabilité:** | Non inflammable (solution aqueuse). Voir la Section 9: Propriétés physiques et chimiques. |
| **Conseils aux pompiers:** | Porter un appareil respiratoire autonome. |
| **Information additionnelle:** | Recueillir l'eau d'extinction contaminée séparément. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts ni nettoyer l'eau. |

| **6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE REJET ACCIDENTEL** |
| --- |

| **Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence:** | **Contrôler l'accès à la zone de déversement. Assurer une ventilation adéquate et éviter tout contact direct avec le matériau.** |
| --- | --- |
| **Précautions environnementales:** | Respecter toutes les réglementations nationales, régionales et locales pour l'élimination finale de la solution de déchets acides pouvant contenir des traces d'indium et d'étain.Peut être neutralisé avec de l'oxyde de calcium (chaux) ou du carbonate de sodium (carbonate de sodium). |
| **Méthodes de confinement:** | Utiliser un matériau inerte et absorbant. |
| **Méthodes de nettoyage** | Contenir le matériel dans un contenant marqué de façon appropriée.Après le ramassage, nettoyer la zone affectée avec de l'alcali doux (bicarbonate de soude, etc.) |
| **Information additionnelle:** | Éliminer conformément aux réglementations locales, régionales et nationales. |

| **7. MANIPULATION ET STOCKAGE** |
| --- |

| **Précautions à prendre pour une manipulation sans danger:** | **-** |
| --- | --- |
| **Manipulation:** | NE PAS PRENDRE INTERNEMENT. UTILISER DANS UNE ZONE BIEN VENTILÉE. NE PAS MÉLANGER AVEC D'AUTRES PRODUITS CHIMIQUES. Garder le contenant fermé lorsqu'il ne sert pas. Garder loin des enfants.RapidMetal Coatalyte # 321 peut dégager des oxydes de soufre pendant l'utilisation. |
| **Usage:** | Pour réduire le risque de blessure par des éclaboussures ou une obstruction de la ventilation / du mouvement de l'air, ne pas entamer la pièce avec le corps ou le visage.Évitez les conditions qui pourraient permettre à la pièce de: plier / ressortir et «flicker» la solution; ou laisser tomber dans une solution puddled et éclabousser. |
| **Espace de rangement:** | Stocker / utiliser dans des zones ventilées et éviter les températures extrêmes. Tenir à l'écart des produits alimentaires, composés de cyanure, alcalis, métaux réactifs et autres matières incompatibles. Ne pas entreposer à proximité de matériaux combustibles / inflammables (en cas d'incendie et de rupture du conteneur, il y a un risque de ruissellement acide provenant de l'eau de lutte contre l'incendie). |
| **Utilisation (s) finale (s) spécifique (s):** | Recommandations: Respectez les instructions d'utilisation. |

| **8. CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE** |
| --- |

| **Valeurs limites d'exposition:** |
| --- |

| **Nom chimique** | **ACGIH TWA** | **STEL ACGIH** | **PEL OSHA** |
| --- | --- | --- | --- |
| Indium (Métal) | 0,1 mg / m3 - comme dans | Non listé | Non listé |
| Composés d'indium | 0,1 mg / m3 - comme dans | Non listé | Non listé |
| Acide sulfamique | Non listé. | Non listé. | Non listé. |
| Étain (métal) | 2 mg / m3 - comme Sn | Non listé. | 2 mg / m3-comme Sn |
| Étain, composés inorganiques | 2 mg / m3 - comme Sn dans l'oxyde et les composés inorganiques | Non listé. | 2 mg / m3-comme Sn |

| **Remarque** | **Dans des conditions normales d'évaporation, seule la phase aqueuse devrait s'évaporer laissant les sels solubles derrière elle. On pense donc que TWA n'a de sens que pour le cas anormal dans lequel la solution dans son ensemble est introduite dans l'air sous forme d'aérosol.** |
| --- | --- |

| **Contrôles d'exposition:** | **-** |
| --- | --- |
| **Contrôles d'ingénierie:** | Échappement local. |

| **Équipement de protection individuelle:** | **En fonction des conditions d'utilisation: tabliers / combinaisons chimiques, fontaine oculaire, douche de sécurité.** |
| --- | --- |
| **Protection respiratoire:** | Respirateur à poussière / brouillard approuvé par NIOSH. |
| **Protection des yeux** | Lunettes anti-éclaboussures chimiques / écran facial. Évitez d'utiliser des lentilles de contact. |
| **Protection des mains:** | Gants en caoutchouc, p.ex. butyle ou néoprène. |
| **Protection de la peau** | Selon les conditions d'utilisation: tabliers / combinaisons en caoutchouc |

| **Contrôles d'exposition environnementale:** | **Maintenir des niveaux inférieurs aux seuils de protection de l'environnement de la communauté.** |
| --- | --- |
| **Considérations générales d'hygiène:** | NE PAS PRENDRE INTERNEMENT. Tenir à l'écart des yeux et des plaies ouvertes.Pratiquer de bonnes pratiques d'hygiène industrielle et de sécurité personnelle; ne pas fumer / manger / boire dans la zone d'utilisation; se laver les mains après usage; laver les vêtements / matériaux qui ont pu entrer en contact avec des produits chimiques. |

| **9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES** |
| --- |

| **Anode (RapidMetal Anode # 53-R):** |
| --- |

| **État physique:** | Solide | **Pression de vapeur:** | N'est pas applicable |
| --- | --- | --- | --- |
| **Apparence** | Métallique | **La densité de vapeur:** | N'est pas applicable |
| **Couleur:** | Argenté | **Densité relative:** | 7.31 |
| **Odeur:** | aucune odeur identifiable. | **Solubilité dans l'eau):** | N'est pas applicable |
| **pH:** | N'est pas applicable | **Coefficient de partage: n-octanol / eau:** | N'est pas applicable |
| **Point de fusion / gamme de fusion:** | ~ 200º C (~ 392º F) | **La température d'auto-inflammation:** | N'est pas applicable |
| **Point d'ébullition / intervalle d'ébullition:** | N'est pas applicable | **Température de décomposition:** | N'est pas applicable |
| **Point de rupture:** | N'est pas applicable | **Viscosité:** | N'est pas applicable |
| **Taux d'évaporation:** | N'est pas applicable | **Propriétés oxydantes:** | N'est pas applicable |
| **Inflammabilité (solide, gaz):** | Non inflammable | **Explosion Data-Impact mécanique:** | Insensible |
| **Limite d'inflammabilité supérieure / inférieure - Limites d'explosivité:** | N'est pas applicable | **Données d'explosion - décharge statique:** | Insensible |

| **Coatalyte / activateur (RapidMetal Coatalyte # 321):** |
| --- |

| **État physique:** | Liquide | **Pression de vapeur:** | Comme l'eau |
| --- | --- | --- | --- |
| **Apparence** | Liquide | **La densité de vapeur:** | Comme l'eau |
| **Couleur:** | Bleu | **Densité relative:** | 1,05 |
| **Odeur:** | Aucune odeur identifiable. | **Solubilité dans l'eau):** | Solution aqueuse - soluble dans l'eau. |
| **pH:** | 1,3 | **Coefficient de partage: n-octanol / eau:** | Comme l'eau |
| **Point de fusion / gamme de fusion:** | <0º C (<32º F) | **La température d'auto-inflammation:** | Sans objet (solution aqueuse) |
| **Point d'ébullition / intervalle d'ébullition:** | > 100º C (> 212º F) | **Température de décomposition:** | Sans objet (solution aqueuse) |
| **Point de rupture:** | Sans objet (solution aqueuse) | **Viscosité:** | Comme l'eau |
| **Taux d'évaporation:** | Comme l'eau | **Propriétés oxydantes:** | N'est pas applicable |
| **Inflammabilité (solide, gaz):** | Non inflammable | **Explosion Data-Impact mécanique:** | Insensible |
| **Limite d'inflammabilité supérieure / inférieure - Limites d'explosivité:** | Sans objet (solution aqueuse) | **Données d'explosion - décharge statique:** | Insensible |

| **10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ** |
| --- |

| **Réactivité:** | **Aucun connu** |
| --- | --- |
| **Stabilité chimique:** | Stable |
| **Possibilité de réactions dangereuses:** | Sur le chauffage extrême au-delà de la sécheresse: les oxydes de soufre, et les vapeurs d'ammoniac. |
| **Conditions à éviter:** | Forte chaleur. Mélange avec des matériaux incompatibles. |
| **Matériaux incompatibles:** | Composés de chlore, de chlorate, de nitrate, de nitrite et de sulfure; cyanures, alcalis et métaux hautement réactifs (potentiel de génération de gaz hydrogène). |
| **Produits de décomposition dangereux:** | Sur le chauffage extrême au-delà de la sécheresse: les oxydes de soufre, et les vapeurs d'ammoniac. |
| **Réactivité de l'anode:** | RAPIDMETAL RAPID Les anodes sont généralement inertes jusqu'à leur utilisation dans le processus de placage avec RAPIDMETAL Coatalyte # 321. Pendant le processus de placage, l'anode se dissout lentement et fournit des ions indium et étain au coatalyte pour le plaquage sur la pièce à usiner. |

| **11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES** |
| --- |

| **Niveaux toxiques** |
| --- |

| **La source** | **Nom chimique** | **DL50 (mg / kg)** | **CL50 (mg / M3)** | **IARC Listed** | **NTP Listed** | **OSHA Listé** | **Carcinogénicité de l'ACGIH** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anode | Indium (Métal) | 4200 OU | Indisponible | Non | Non | Non | Non |
| Anode | Composés d'indium | 396 IPM sous forme d'oxyde d'indium | Indisponible | Non | Non | Non | Non |
| Anode | Étain (métal) | Indisponible | Indisponible | Non | Non | Non | Non |
| Anode | Étain, composés inorganiques | 2207 OU comme sulfate d'étain | Indisponible | Non | Non | Non | Non |
| Manteau321 | Acide sulfamique | 3160 OU | Indisponible | Non | Non | Non | Non |

| **Produit estimé DL50 (mg / kg)** | **20000** |
| --- | --- |

| **Remarque** | **Lorsque l'anode est utilisée pour un placage sélectif normal, le support / la tige et le manchon doivent être inertes et ne pas générer eux-mêmes de produits chimiques dangereux.** |
| --- | --- |

| **EFFETS DE L'EXPOSITION AIGUË** | **-** |
| --- | --- |
| **Lentilles de contact:** | Potentiel d'irritation ou (dans les cas extrêmes) de brûlures chimiques. |
| **Inhalation:** | La brume peut causer une irritation des voies respiratoires. |
| **Contact avec la peau:** | Potentiel d'irritation ou (dans les cas extrêmes) de brûlures chimiques. |
| **Ingestion:** | Potentiel d'irritation ou (dans les cas extrêmes) de brûlures chimiques. |

| **EFFETS DE L'EXPOSITION CHRONIQUE** | **-** |
| --- | --- |
| **Organes cibles:** | Yeux, peau, muqueuses |
| **Effets chroniques:** | Aucun identifié au-delà des risques aigus |
| **Cancérogénicité:** | Aucun composant n'a été identifié comme cancérigène. |
| **Mutagénicité** | Inconnu |
| **Effets sur la reproduction** | Inconnu |
| **Effets sur le développement** | - |
| **Tératogénicité** | Inconnu |
| **Embryotoxicité:** | Inconnu |
| **Sensibilisation de la peau:** | Inconnu |
| **Sensibilisation respiratoire** | Inconnu |
| **Matériaux toxicologiquement synergiques** | Inconnu |

| **12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES** |
| --- |

| **Toxicité spécifique** |
| --- |

| **Nom chimique** | **Effet dose / concentration** | **Durée du test** | **Espèce** | **Résultat / Evaluation** | **Méthode** | **Remarque** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Acide sulfamique | CL50 70,3 mg / L | 96 heures | Pimephales promelas (tête-de-boule) | CL50 | Inconnu | Inconnu |

| **Persistance et dégradabilité:** | **Inconnu** |
| --- | --- |
| **Potentiel bioaccumulatif:** | Inconnu |
| **Mobilité dans le sol:** | Les composants sont solubles dans l'eau. |
| **Résultats des évaluations PBT et vPvB:** | Aucun connu |
| **Autres effets indésirables:** | Aucun connu |

| **13. CONSIDÉRATIONS D'ÉLIMINATION** |
| --- |

| **Méthodes de traitement des déchets:** | **Respecter toutes les réglementations nationales, régionales et locales pour l'élimination finale de la solution de déchets acides pouvant contenir des traces d'indium et d'étain.****Peut être neutralisé avec de l'oxyde de calcium (chaux) ou du carbonate de sodium (carbonate de sodium).** |
| --- | --- |

| **14. INFORMATIONS DE TRANSPORT** |
| --- |

| **Anode (RapidMetal Anode # 53-R):** |
| --- |

| Liste d'information | US DOT | IATA |
| --- | --- | --- |
| Numéro ONUClasse de dangerGroupe d'emballageNom d'expéditionNom technique (si nécessaire)Étiquettes | N/AN/AN/ANot regulated by DOT N/A | N/AN/AN/ANot regulated by IATA. N/A |

| **Polluant marin** | **Non** |
| --- | --- |
| **Précautions spéciales** | Aucun au-delà de ceux ci-dessus. |
| **Transport en vrac** | N'est pas applicable |

| **Coatalyte / activateur (RapidMetal Coatalyte # 321):** |
| --- |

| Liste d'information | US DOT | IATA |
| --- | --- | --- |
| Numéro ONUClasse de dangerGroupe d'emballageNom d'expéditionNom technique (si nécessaire)Étiquettes | UN 32648IICorrosive Liquid, Acidic, Inorganic, n.o.s. (Sulfamic Acid Solution)Corrosive | UN 32648IICorrosive Liquid, Acidic, Inorganic, n.o.s. (Sulfamic Acid Solution)Corrosive |

| **Polluant marin** | **Non** |
| --- | --- |
| **Précautions spéciales** | Aucun au-delà de ceux ci-dessus. |
| **Transport en vrac** | N'est pas applicable |

| **15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES** |
| --- |

| **Notifications de déversement:** | **Avertissez les coordinateurs de sécurité locaux. Si la quantité de déversement le justifie, aviser les autorités gouvernementales compétentes.** |
| --- | --- |

| **Réglementations / législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement** |
| --- |

| **Fédéral américain:** |
| --- |

| **Nom chimique** | **CAS** | **CERCLA RQ (lbs)** | **Section 302 TPQ EHS (lb)** | **Section 304 EHS RQ (lb)** | **L'article 313** | **RCRA Code** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Indium (Métal) | 7440-74-6 | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé |
| Composés d'indium | EL049 | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé |
| Acide sulfamique | 5329-14-6 | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé |
| Étain (métal) | 7440-31-5 | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé |
| Étain, composés inorganiques | EL050 | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé | Non listé |

| **FEDERAL: «Loi sur les réaménagements et la réautorisation de fonds Superfund (SARA) de 1986»:** | **Cet avis n'est pas connu pour s'appliquer.** |
| --- | --- |

| **Canada:** |
| --- |

| **Nom chimique** | **CAS** | **Note SIMDUT** | **Classe SIMDUT** |
| --- | --- | --- | --- |
| Indium (Métal) | 7440-74-6 | Discl; 1% | Produit non contrôlé selon les critères de classification du SIMDUT. |
| Composés d'indium | EL049 | Discl; 1% (sous forme de sulfate d'indium) | - |
| Acide sulfamique | 5329-14-6 | Corrosif; E; 1% | E Corrosif Matériel 1Transport des marchandises dangereuses: Classe 8 |
| Étain (métal) | 7440-31-5 | Divulgation; 1% | Non listé |
| Étain, composés inorganiques | EL050 | Non listé | Non listé |

| **Californie:** |
| --- |

| **Nom chimique** | **CAS** | **CA Prop 65 Toxicité** | **CA TQ extrêmement dangereux** | **Substance dangereuse CA** | **CA Note dangereuse** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Indium (Métal) | 7440-74-6 | Non listé | Non listé | Non listé | - |
| Composés d'indium | EL049 | Non listé | Non listé | Non listé | - |
| Acide sulfamique | 5329-14-6 | Non listé | Non listé | Non listé | - |
| Étain (métal) | 7440-31-5 | Non listé | Non listé | Listé | 3. Une fiche signalétique doit être fournie dans les circonstances suivantes:a) Le métal est fourni sous forme de poudre fine.b) Le métal est dans des baguettes de soudage ou de brasage.c) Le métal peut être fondu avec la génération de fumées toxiques.d) Dans des conditions normales d'utilisation, des poussières ou fumées toxiques sont susceptibles d'être générées par tout procédé de fabrication. |
| Étain, composés inorganiques | EL050 | Non listé | Non listé | Listé | - |

| **CALIFORNIE: «Loi de 1986 sur la salubrité de l'eau potable et l'élimination des toxiques» (Proposition 65):** | **Bien qu'aucun produit chimique listé par la Californie n'ait été ajouté au nouveau produit, les produits chimiques listés peuvent être présents dans le produit nouveau / usagé à partir de traces dans les matières premières ou en raison de l'utilisation du produit et du contact avec d'autres matériaux.** |
| --- | --- |

| **16. AUTRES INFORMATIONS** |
| --- |

| **Références bibliographiques clés et sources de données:** |
| --- |
| Centers for Disease Control and Prevention, NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards (05/18/2016) |
| Dudavari, Susan, Editor, The Merk Index (01/01/1989) |
| Sax, N. Irving, Dangerous Properties of Industrial Materials (01/01/1979) |
| ACGIH, 2013 TLVs and BEIs- (Threshold Limit Values for Chemical Substances in Work Air Adopted by ACGIH) (03/01/2013) |
| National Toxicology Program (USHHS/PHS), 14th Report on Carcinogens (11/03/2016) |
| IARC, Overall Evaluations of Carcinogenicity to Humans As evaluated in IARC Monographs Volumes 1-120 (05/17/2017) |
| EPA, Title III List of Lists: Consolidated List of Chemicals Subject to the Emergency Planning and Community Right-to-Know Act (EPCRA) and Section 112(r) of the Clean Air Act, As Amended (03/01/2015) |
| Code of Federal Regulations 29, Labor, Parts 1910.1000, SubPart Z |
| Code of Federal Regulations 40, Protection of the Environment |
| Code of Federal Regulations 49, Transportation |
| California Code of Regulations 22 Division 2, Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act of 1986", "Chemicals known to the State to Cause Cancer and Reproductive Toxicity (12/29/2017) |
| Toxicological Index Service, CSST, Classification according to WHMIS 1988 (12/13/2013) |
| Toxicological Index Service, CSST, WHMIS Disclosure list (Repealed 2/11/2015) (04/15/2014) |
| Canadian Centre for Occupational Health and Safety, Information Elements Required on a WHMIS 2015 Safety Data Sheet (SDS) (02/11/2015) |
| IATA, Dangerous Goods Regulations, 59th Edition (01/01/2018) |
| Various Chemical Suppliers, MSDS's which did not identify chemicals as hazardous |
| Canadian centre for Occupational Health and Safety, First Aid for Chemical Exposures (01/09/2017) |
| National Library of Medicine, TOXNET |
| National Capital Poison Center, First Aid for Poisons (12/31/2017) |
| Canadian Centre for Occupational Health and Safety, The Safety Data Sheet -- A Guide to First Aid Recommendations (01/02/2018) |
| SDS for Sulfamic Acid Crystals |

| **Avertissement:** | **Cette fiche de données de matériaux a été préparée conformément aux directives américaines / canadiennes. Toutes les informations, recommandations et suggestions apparaissant ici concernant notre produit sont basées sur des informations et des données considérées comme fiables. Cependant, il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer la sécurité, la toxicité et l'adéquation du produit décrit ici pour son propre usage. Puisque l'utilisation réelle par d'autres est hors de notre contrôle, aucune garantie expresse ou implicite n'est faite par Rapid Electroplating Process, Inc. quant aux effets d'une telle utilisation, aux résultats à obtenir, à la sécurité et à la toxicité du produit, ni Rapid Electroplating Process, Inc. assume toute responsabilité découlant de l'utilisation par d'autres personnes du produit mentionné ici.Les informations contenues dans le présent document ne doivent pas non plus être interprétées de manière complète, car des informations supplémentaires peuvent être nécessaires ou souhaitables lorsque des conditions ou des circonstances particulières ou exceptionnelles existent ou en raison de lois applicables ou de réglementations gouvernementales.****Les versions de cette FDS dans des langues autres que l'anglais peuvent avoir été traduites par des moyens automatisés (par exemple GOOGLE Translate ™). Le contenu de la version non anglaise doit être confirmé par l'utilisateur par rapport à la version anglaise pour assurer une traduction correcte.** |
| --- | --- |

| **Date d'édition:** | Jan 2018 | **Preparé par:** | RF Rapids |
| --- | --- | --- | --- |